

ใบอนุญาตที่ ท 5093-86/1479



เลขที่ ๑๑-1479-0162-2561
รับไป 27 พ.ค. 61
ถ่าย 19-1
ลงมือ 18 ธ.ค. 2561

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เมทัลลิก สตีล เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105538112933

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1479-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัทเมทัลลิก สตีล เซ็นเตอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 299

ตรอก/ซอย -

ถนน พุทธราชา หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง ท้ายบ้านใหม่ อำเภอ/เขต เมืองสมุทรปราการ

จังหวัด สมุทรปราการ

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(12)-1/38สป

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 ธ.ค. 2561 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เมทัลลิก สตีล เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5093-86/1479

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนหน้ากว้างรีดร้อน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ SS330 ความหนา 1.20 ถึง 12.70 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนหน้ากว้างรีดร้อน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ SS400 ความหนา 1.20 ถึง 12.70 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนหน้ากว้างรีดร้อน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ SS490 ความหนา 1.20 ถึง 12.70 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนหน้ากว้างรีดร้อน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ SS540 ความหนา 1.20 ถึง 12.70 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนแถบรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS330 ความหนา 1.20 ถึง 11.80 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนแถบรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS400 ความหนา 1.20 ถึง 11.80 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนแถบรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS490 ความหนา 1.20 ถึง 11.80 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนแถบรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS540 ความหนา 1.20 ถึง 11.80 มิลลิเมตร
นางพ (นางกมลวรรณ น้าเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 18 ธ.ค. 2561	

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เมทัลลิก สตีล เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5093-86/1479

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนารีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS330 ความหนา 3.00 ถึง 100 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนารีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS400 ความหนา 3.00 ถึง 100 มิลลิเมตร
11	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนารีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS490 ความหนา 3.00 ถึง 100 มิลลิเมตร
12	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนารีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS540 ความหนา 3.00 ถึง 100 มิลลิเมตร
13	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นบางรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS330 ความหนา 1.20 ถึง 2.99 มิลลิเมตร
14	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นบางรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS400 ความหนา 1.20 ถึง 2.99 มิลลิเมตร
15	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นบางรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS490 ความหนา 1.20 ถึง 2.99 มิลลิเมตร
16	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นบางรีดร้อน ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ SS540 ความหนา 1.20 ถึง 2.99 มิลลิเมตร
กมลพ (นางกมลวรรณ ต่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 18 ธ.ค. 2561	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เมทัลลิก สตีล เซ็นเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 5093-86/1479

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นพฉ (นางกมลวรรณ ท่าเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 18 ธ.ค. 2561